

**Jaguar Land Rover
Engine Manufacturing Centre (EMC),
Wolverhampton**

KONECRANES-NOSTORATKAISUT
KÄYTÖSSÄ JAGUAR LAND
ROVERIN LIPPULAIVATEHTAALLA

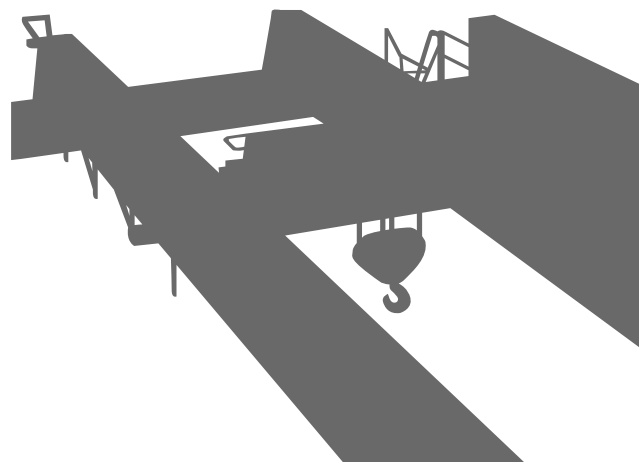


Maailman johtava nostolaitteasiantuntija Konecranes on toimittanut ja asentanut kattavan valikoiman nostin- ja kevytnosturiperustaisia nostolaiteratkaisuja Jaguar Land Roverin uuteen moottoritehtaaseen (Engine Manufacturing Centre), joka sijaitsee i54-yrityspuistossa Wolverhamptonissa.

Jaguar Land Roverin maailmanluokan tuotantolaitos on ensimmäinen yhtiön rakentama laitos useamman vuosikymmenen tauon jälkeen. Konecranes vastaa myös toimitettujen nostureiden määräaikaishuolto- ja kunnossapito-ohjelmista. Työhön osallistuu 40 Konecranes-huoltoteknikkoa, jotka kaikki työskentelevät vain noin 30 kilometrin säteellä moottoritehtaalta.

Komponenttien ja moottorien kokoonpanohalleihin, joissa valmistetaan Jaguar Land Roverin uusimman sukupolven kaksilitraista Ingenium-dieselmoottoria, on asennettu noin 150 Konecranes-nostinta ja -nosturia. Tuotantolinjan monipuolinen nostoratkaisu sisältää 70 vapaasti seisovaa XMP-kääntöpuominosturia, joista jokaisessa on monipuolinen ja kysytty sähköinen CLX-ketjunostin, jonka nostokapasiteetti on 250 kg.

“Olemme luonnollisesti iloisia siitä, että Jaguar Land Roverin moottoritehtaalle Englantiin on asennettu Konecranes-nostolaiteratkaisu. Tuotantolaitos on tärkeä osa yhtiön strategisia kasvusuunnitelmia, minkä lisäksi sitä pidetään maailmanlaajuisesti alan valmistusosaamisen esimerkkitehtaana.”



TYÖPISTENOSTORATKAISUJA

Moottoritehtaalla on noin 80 työpistenostoratkaisua, jotka perustuvat uuteen, modulaariseen ja kevyeen XA-alumiininosturijärjestelmään. Kahdeksan metrin pituisista työasemista 50 käyttää CLX-ketjunostimia (nostokapasiteetti 250 kg), kun taas lopuissa 30:ssä on käytössä ergonomiset, pneumaattiset ATB-paineilmakeventimet, jotka on varustettu erityyppisillä tarraimilla käyttökohteen mukaisesti. Paineilmakäyttö saa kuorman tuntumaan laitteen käyttäjältä lähes painottomalta, joten paineilmakeventimiä käytetäänkin moottoritehtaan konehallissa painavampien komponenttien, kuten moottorilohkojen, sylinterikansien ja kampiakselien, nostamiseen suuremmalla nopeudella ja teholla.

Yhdistyneen kuningaskunnan ja Länsi-Euroopan maajohtaja Pat Campbell, Konecranes: ”Olemme luonnollisesti iloisia siitä, että Jaguar Land Roverin moottoritehtaalle Englantiin on asennettu Konecranes-nostolaiteratkaisu. Tuotantolaitos on tärkeä osa yhtiön strategisia kasvusuunnitelmia, minkä lisäksi sitä pidetään maailmanlaajuisesti alan valmistusosaamisen esimerkkitehtaana.”

Konecranes Finland Oyj
 PL 661 (Koneenkatu 8)
 05801 Hyvinkää
 +358 20 427 11
www.konecranes.fi



Moottoritehtaan konehallissa käytetään ergonomisia ATB-paineilmakeventimiä yhdessä erilaisten tarrainten kanssa. ATB-paineilmakeventimet käyttävät voimanlähteenään paineilmaa, joten moottorilohkojen, sylinterikansien ja kampiakselien kaltaisten painavien komponenttien nosto tuntuu lähes painottomalta.



Jaguar Land Roverin tehtaalla on käytössä noin 70 monipuolisella ja kysytyllä sähköisellä CLX-ketjunostimella varustettua, nostokapasiteetiltaan 250 kilon XMP-kääntöpuominosturia.

